

Sécheurs frigorifiques nouvelle génération

1 300-2 250 m³/h

Faciles d'entretien, nos sécheurs frigorifiques non cycliques standard et cycliques à haut rendement génèrent un air sec de classe 4 avec un point de rosée sous pression de +3 °C.

Rendement maximal



Chaque sécheur frigorifique est basé sur notre technologie d'échange thermique de pointe qui garantit des qualités de débit et de transfert de chaleur optimales. Résultat ?

Un sécheur à haut rendement assurant une faible perte de charge, un gain d'espace et une réduction significative de la puissance spécifique du sécheur.

Systeme de commande intelligent



Il est important d'éliminer l'humidité de l'air comprimé captée par le sécheur. Or cette étape est souvent négligée jusqu'au moment où survient un problème lié à des produits

ou un équipement endommagé(s). De plus, si l'entretien du purgeur de condensat n'est pas régulièrement assuré par une opération de rinçage et de nettoyage, celui-ci s'encrasse et réduit considérablement les performances du sécheur en raison de points de rosée plus élevés.

Nos sécheurs frigorifiques nouvelle génération sont équipés d'un régulateur simple d'utilisation qui surveille en continu le niveau de condensat dans le séparateur d'humidité pour optimiser son refolement par le robinet de purge électronique sans pertes. Si le dispositif de purge manque



d'efficacité en raison des substances polluantes ou de toute autre source de dysfonctionnement, le régulateur ajuste automatiquement la programmation du purgeur afin d'assurer un niveau de refolement optimal et de garantir le bon fonctionnement du sécheur.

Facilité d'entretien



Pour des raisons d'accessibilité, toutes les pièces nécessitant des opérations de maintenance préventive ont été placées de manière stratégique sur un côté du sécheur

et sont équipées d'un panneau à charnières facile à retirer. Les conduites d'admission et de refolement ont été judicieusement placées à l'arrière du sécheur afin de faciliter leur installation.

Fiabilité intégrée

Gage de durabilité et de fiabilité de fonctionnement, notre nouvelle gamme de sècheurs frigorifiques est fabriquée, testée et approuvée conformément aux spécifications ISO 9001. Le produit est conforme aux règles de sécurité les plus strictes imposées par les directives de l'UE. Testé en chambre climatique pour simuler les conditions environnementales les plus extrêmes, le produit présente tous les critères de performances exigés par Ingersoll Rand.

Un air propre et sec, à moindre coût

De par son mode de conception, notre nouveau sècheur frigorifique est plus performant et vous permet ainsi de gagner en qualité d'air et en rendement tout en diminuant les coûts d'exploitation.

L'efficacité à l'état pur

- Air sec de classe 4 avec un point de rosée sous pression de +3 °C conformément à la norme ISO 8573-1:2010
- Consommation électrique réduite en moyenne de 24 % pour un meilleur rendement opérationnel
- Conception innovante de l'échangeur de chaleur gage de qualités de débit et de transfert de chaleur optimales
- Surveillance en continu du robinet de purge électronique sans pertes innovant pour un bon fonctionnement et un niveau de performances optimal
- Régulateur sophistiqué et simple d'utilisation pour bénéficier d'un suivi en temps réel et d'un fonctionnement irréprochable



Consommation d'énergie réduite

Efficace, notre nouvel échangeur de chaleur contribue à réduire les pertes de charge et à maximiser le transfert de chaleur tout en diminuant les dépenses énergétiques de 24 % en moyenne.



Productivité assurée avec un agencement compact

- 20 % plus compact, ce qui limite le niveau d'encombrement au sol
- Meilleur agencement des composants pour faciliter les opérations d'entretien et simplifier les conditions d'accès en vue d'une maintenance plus aisée
- Toutes les configurations et dimensions au choix avec une même plateforme de séchage
- Système de refroidissement à l'eau et à l'eau de mer au choix pour répondre aux besoins spécifiques de votre application
- Mode de conception conforme aux exigences de la région, notamment aux dispositions applicables à l'alimentation électrique et aux obligations déclaratives locales
- Réduction du nombre de points de fuite, ce qui permet de gagner en fiabilité et de limiter les besoins en entretien

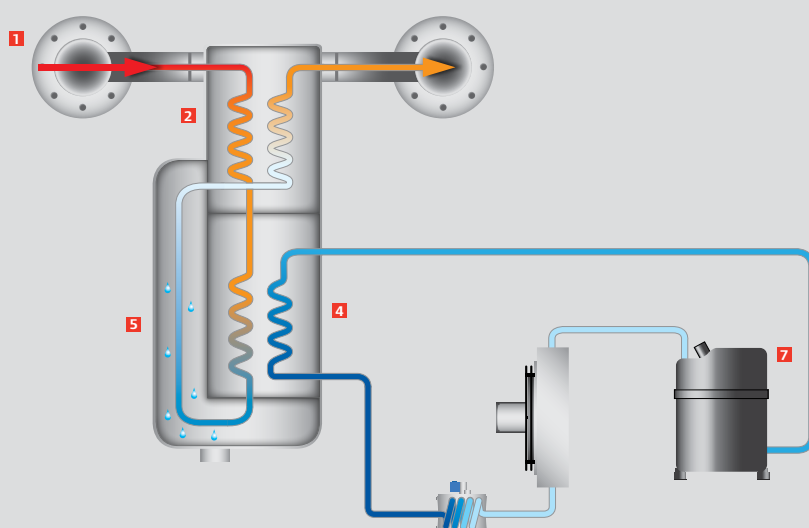
Mode d'emploi des sècheurs frigorifiques

Les sècheurs frigorifiques Ingersoll Rand sont équipés d'un dispositif de séparation centrifuge pour éliminer l'humidité à l'endroit le plus froid du système. Le flux d'air est refroidi dans l'échangeur de chaleur tandis que l'humidité dégagée par le flux d'air est condensée et refoulée par un système de purge de condensat électronique. Résultat ? Évacuation efficace de l'humidité et production d'un air propre exceptionnellement sec.

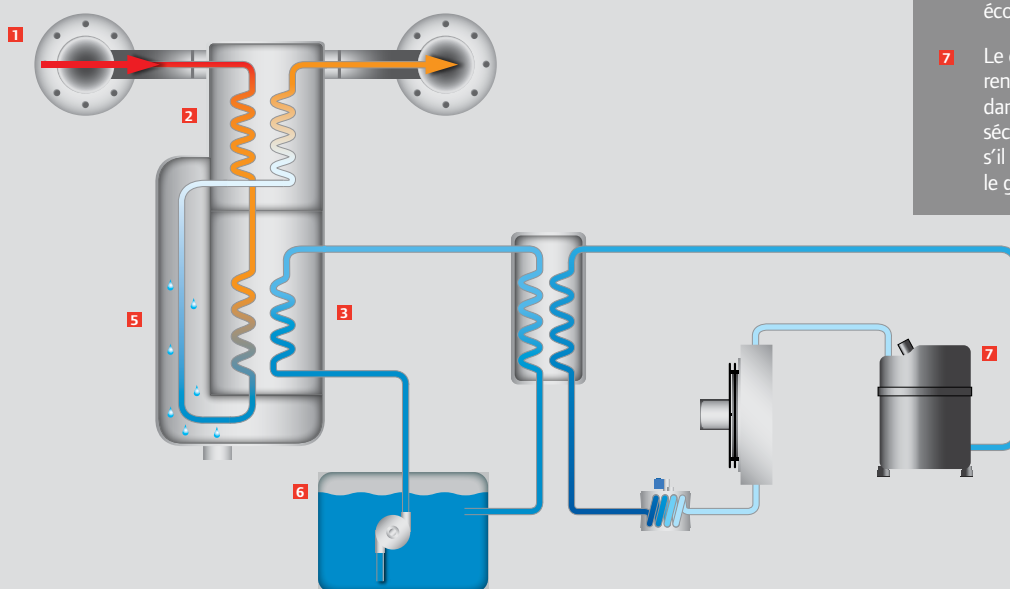
Dans le système de sécheur à cycle, un réservoir de stockage à masse thermique est intégré au circuit frigorifique pour stocker l'énergie froide. Le compresseur frigorifique peut ainsi s'arrêter pour réaliser des économies d'énergie durant des périodes de charge réduite.

Généralement, les coûts d'exploitation des sècheurs à cycle sont plus faibles. En revanche, le coût initial des sècheurs non cycliques est plus avantageux. Laissez les experts Ingersoll Rand vous aider à sélectionner le modèle de sécheur le plus adapté à vos besoins.

Sècheurs frigorifiques non cycliques



Sècheurs frigorifiques cycliques



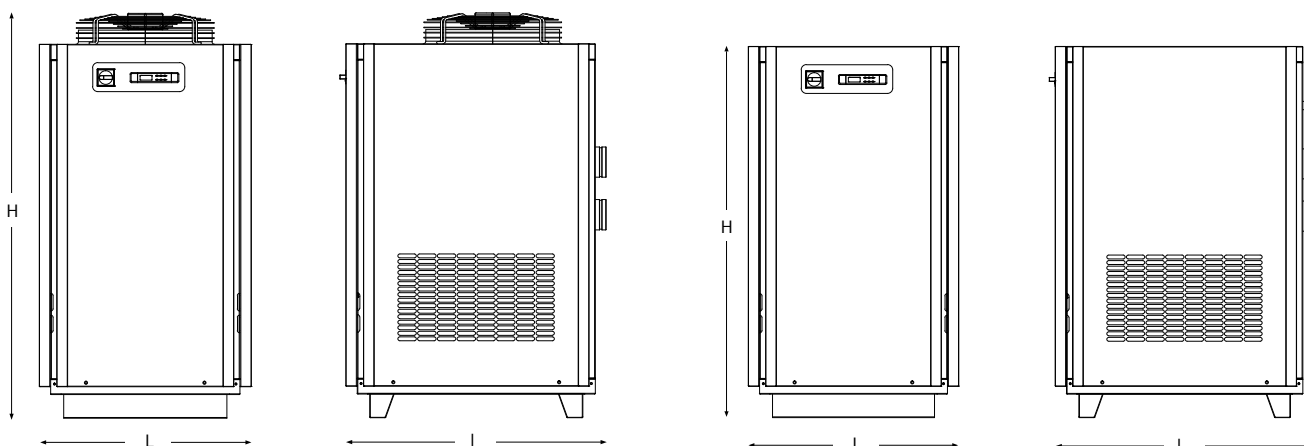
- 1 L'air comprimé pénètre dans le sécheur par l'échangeur de chaleur.
- 2 L'air est refroidi par l'air froid arrivant dans le prérefroidisseur/réchauffeur.
- 3 Cyclique : le glycol qui circule dans le système refroidit l'air comprimé et permet au compresseur frigorifique de s'arrêter dès lors que les besoins sont faibles.
- 4 Non cyclique : le réfrigérant qui circule dans le système refroidit l'air comprimé.
- 5 Le système de séparateur d'humidité sophistiqué élimine le liquide condensé, qui est purgé du sécheur à l'aide d'un système de purge intelligent.
- 6 Cyclique : le réservoir de stockage de l'énergie froide à masse thermique diminue le temps de fonctionnement du compresseur et permet ainsi de réaliser des économies d'énergie.
- 7 Le compresseur Scroll à haut rendement pompe le réfrigérant dans le système (dans les sècheurs à cycle, uniquement s'il est nécessaire de refroidir le glycol).

Ingersoll Rand – Performances 50 Hz

Modèle	Capacité (FAD)* Point de rosée sous pression : +3 °C m ³ /h	Pression de service maxi. bar g	Raccords pneumatiques entrée/sortie	Puissance nominale kW	Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur) mm	Poids kg
Non cyclique						
DA1300IN	1 300	14	3" BSP	2,78	806 x 1 012 x 1 539	234
DA1500IN	1 500	14	3" BSP	2,78	806 x 1 012 x 1 539	234
DA1800IN	1 800	14	3" BSP	2,78	806 x 1 012 x 1 539	234
DA2250IN	2 250	14	3" BSP	3,54	806 x 1 012 x 1 539	260
Cyclique						
DA1300EC	1 300	14	3" BSP	2,14	806 x 1 012 x 1 539	394
DA1500EC	1 500	14	3" BSP	2,45	806 x 1 012 x 1 539	394
DA1800EC	1 800	14	3" BSP	2,92	806 x 1 012 x 1 539	394
DA2250EC	2 250	14	3" BSP	3,68	806 x 1 012 x 1 539	399

* Données basées sur les conditions suivantes : FAD : 20 °C/1 bar g, pression : 7 bar g, température ambiante : 25 °C, température d'entrée d'air : 35 °C, température de condensation moyenne : 40 °C, points de rosée de pression établis selon la norme ISO 8573-1:2001.

* Le FAD (débit d'air libre) correspond au niveau de performances global de la centrale, y compris toutes les pertes, testée selon la norme ISO 1217:2009 - Annexe C.



Programmes d'entretien CARE | FIABILITÉ À VIE

L'air comprimé est essentiel pour votre activité. Une bonne stratégie d'entretien est essentielle pour éviter des arrêts et des dépenses imprévus ainsi que des interruptions de production. En choisissant le programme de service d'entretien CARE d'Ingersoll Rand, du transfert complet de risques à l'entretien de routine ou à la disponibilité des pièces, vous investissez dans votre futur avec un partenaire de confiance.



IngersollRandProducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements confortables, durables et efficaces. Nos collaborateurs et notre famille de marques - notamment Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® et Trane® - travaillent main dans la main pour améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, le transport et la protection des aliments et des denrées, ainsi que l'efficacité et la productivité industrielles. Société internationale dont le chiffre d'affaires atteint 14 milliards de dollars, Ingersoll Rand s'engage pour un monde de progrès et de résultats durables. Pour tout complément d'informations, veuillez consulter le site www.ingersollrand.com.



Ingersoll Rand, IR et le logo IR sont des marques commerciales d'Ingersoll Rand, de ses filiales et/ou de ses entreprises affiliées. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Les compresseurs Ingersoll Rand ne sont pas conçus, destinés ni approuvés pour les applications d'air respirable. Ingersoll Rand n'autorise pas son équipement spécialisé à être utilisé pour fournir de l'air respirable et n'assume aucune responsabilité concernant les compresseurs utilisés pour fournir de l'air respirable. Aucune partie de ce document ne constitue une garantie ou une représentation, expresse ou tacite, concernant les produits décrits dans les présentes. Toutes garanties et autres conditions générales de vente de produits sont assujetties aux conditions générales de vente de ces produits, lesquelles sont disponibles sur demande. L'amélioration des produits est l'objectif permanent d'Ingersoll Rand. Les conceptions, les diagrammes, les images, les photographies et les spécifications du présent document sont disponibles à titre indicatif uniquement, ils peuvent comprendre des champs d'application facultatifs et/ou faire l'objet de modifications sans préavis ni obligation.