

Secadores refrigerados cíclicos grandes 100-667 m³/min (3.600-24.000 CFM)

Los secadores refrigerados cíclicos de gran capacidad de Ingersoll Rand están diseñados con tecnología innovadora para entregar aire comprimido de alta calidad para sus procesos críticos de manera confiable y eficiente. En el corazón del secador se encuentra nuestro intercambiador de calor de gran capacidad (LCX) pendiente de patente, que reduce significativamente los costos de energía y proporciona una confiabilidad excepcional. Los circuitos de refrigeración avanzados aprovechan el R410A para ofrecer una capacidad de refrigeración superior y respaldar sus objetivos. Combinado con su diseño que ahorra espacio, los secadores refrigerados de gran capacidad ofrecen un rendimiento sin precedentes para satisfacer sus necesidades.

Características

- **Eficiencia energética:** El refrigerante R410A le permite enfriar más mientras usa menos energía, lo que le permite ahorrar dinero y reducir su huella de carbono.
- **Fiabilidad mejorada:** Un innovador intercambiador de calor de gran capacidad, un prefiltro integrado y una nueva tecnología inteligente de drenaje PNLD con supervisión operativa avanzada garantizan un funcionamiento sin problemas
- **Diseño innovador:** El diseño multiplex aprovecha el secuenciador patentado para equilibrar el rendimiento de los módulos individuales, aumentar la confiabilidad y reducir los costos del ciclo de vida de todo el sistema de secado.
- **Facilidad de mantenimiento:** El diseño modular permite el aislamiento total del módulo y proporciona un fácil acceso a los componentes para que pueda mantener su equipo rápida y fácilmente
- **Transferencia total de riesgo:** Evite el tiempo de inactividad no planificado y garantice la confiabilidad con un Acuerdo de servicio PackageCARE[®]



Especificaciones de los modelos

MODELO	CAPACIDAD M3/HR	CAPACIDAD SCFM	POTENCIA OPERATIVA KW (ENFRIADO POR AIRE)	POTENCIA OPERATIVA KW (ENFRIADO POR AGUA)	ANCHO MM (ENFRIADO POR AIRE)	PROFUNDIDAD MM (ENFRIADO POR AIRE)	ALTURA MM (ENFRIADO POR AIRE)	ANCHO EN (ENFRIADO POR AIRE)	PROFUNDIDAD EN (ENFRIADO POR AIRE)	ALTURA EN (ENFRIADO POR AIRE)	PESO (ENFRIADO POR AIRE) KG	PESO (REFRIGERADO POR AIRE) LB	CONEXIÓN DE AIRE ENTRADA
DA3000NVC	3,000	1,800	5.1	6.6	864	2,324	2,362	34	91.5	93	1,363	3,006	6
DA4000NVC	4,000	2,400	13	8.2	864	2,324	2,362	34	91.5	93	1,432	3,156	6
DA5000NVC	5,000	3,000	14.7	10.1	864	2,324	2,362	34	91.5	93	1,478	3,259	6
DA6000NVC	6,000	3,600	10.4	13.4	2070	2527	2489	81.5	99.5	98	2532	5,581	8
DA8000NVC	8,000	4,800	26.3	16.7	2070	2527	2438	81.5	99.5	96	2698	5,948	8
DA10000NVC	10,000	6,000	29.7	20.5	2070	2527	2515	81.5	99.5	99	2949	6,502	10
DA12000NVC	12,000	7,200	39.4	25	2946	2527	2642	116	99.5	104	3989	8,793	10
DA15000NVC	15,000	9,000	44.4	30.6	2921	2527	2667	115.5	99.5	105	4694	10,349	12
DA20000NVC	20,000	12,000	59.1	40.7	3810	2527	2680	150	99.5	105.5	6524	14,382	14
DA25000NVC	25,000	15,000	73.8	50.8	4572	2527	2680	180.5	99.5	105.5	7720	17,019	14
DA30000NVC	30,000	18,000	88.5	60.9	5537	2527	2705	218	99.5	106.5	8893	19,605	16
DA35000NVC	35,000	21,000	103.2	71	6401	2565	2705	252	101	106.5	10605	23,381	16
DA40000NVC	40,000	24,000	118	81.1	7264	2565	2705	286	101	106.5	12218	26,936	16



About Ingersoll Rand Inc. Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), driven by an entrepreneurial spirit and ownership mindset, is dedicated to helping make life better for our employees, customers and communities. Customers lean on us for our technology-driven excellence in mission-critical flow creation and industrial solutions across 40+ respected brands where our products and services excel in the most complex and harsh conditions. Our employees develop customers for life through their daily commitment to expertise, productivity and efficiency. For more information, visit www.IRCO.com.