

Compresores de tornillo rotativo lubricados con VSD de Next Generation R Series 200-250 kW

Ingersoll Rand trabaja para que usted siga destacando frente a sus competidores con los compresores de aire de Next Generation R Series, que potencian la productividad, reducen los gastos de funcionamiento y amplían la vida útil de los equipos. Gracias a su control de velocidad variable (VSD), el compresor ajusta automáticamente la salida de aire comprimido para lograr la máxima eficiencia en sus operaciones, lo que minimiza la utilización de energía con cualquier carga. Compresores de aire de la serie R Next Generation. La solución que necesita para ganar.

Características

- **Mejora de la eficiencia y del caudal de aire:** El airend incluye un perfil del rotor optimizado que mejora la eficiencia hasta en un 18% y logra la mejor capacidad del caudal de aire de su categoría
- **Control remoto inteligente:** El controlador de la serie Xe proporciona una mejor funcionalidad de control mediante una interfaz de usuario intuitiva y un acceso remoto con cualquier navegador web estándar disponible actualmente
- **Diseño a prueba de fugas:** La tecnología V-Shield proporciona un diseño totalmente integrado y a prueba de fugas que incorpora mangueras de aceite de PTFE con trenzado de acero inoxidable y juntas tóricas
- **Tiempo de parada reducido:** El sistema PAC™ (Progressive Adaptive Control) de control adaptativo progresivo supervisa los parámetros clave de funcionamiento y los adapta continuamente para evitar tiempos de parada inesperados
- **Reducción de la utilización de energía:** El motor NEMA Premium® de eficiencia superior proporciona un ahorro energético significativo
- **Opciones de diseño flexibles:** Tiene a su disposición opciones de refrigeración por aire, de refrigeración por agua y para entornos exigentes (para el funcionamiento con temperaturas ambiente altas y bajas y en exteriores) para adecuarse de la mejor forma posible a sus necesidades operativas





About Ingersoll Rand Inc. Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), driven by an entrepreneurial spirit and ownership mindset, is dedicated to helping make life better for our employees, customers and communities. Customers lean on us for our technology-driven excellence in mission-critical flow creation and industrial solutions across 40+ respected brands where our products and services excel in the most complex and harsh conditions. Our employees develop customers for life through their daily commitment to expertise, productivity and efficiency. For more information, visit www.IRCO.com.