

Compresores de tornillo rotativo lubricados de la serie R de 4-11 kW con sistema de aire integrado

La familia de compresores de la serie R de 4-11 kW proporciona un rendimiento óptimo y un mantenimiento más sencillo, todo ello en un innovador y robusto paquete. Las innovaciones mejoradas, como las mangueras de PTFE a prueba de fugas con juntas tóricas, un airend de próxima generación y un número reducido de componentes, siguen ampliando nuestro legado de fiabilidad en un diseño compacto que se adapta prácticamente a cualquier entorno de aplicación. Y con la inclusión del sistema de aire total (TAS) opcional, conseguirá un aire limpio y seco en un único paquete rentable.

Características

- **Aumento de la eficiencia:** El diseño avanzado del airend integra los componentes clave para reducir las vías de fuga, mejorar la fiabilidad e incrementar la regulación del VSD
- **Funcionamiento a prueba de fugas:** La tecnología V-Shield proporciona un diseño totalmente integrado y a prueba de fugas que incorpora mangueras de aceite de PTFE con trenzado de acero inoxidable y juntas tóricas
- **Mejora de la productividad:** El controlador de la serie Xe incluye una pantalla intuitiva de alta resolución, con un control y unas comunicaciones habilitados para la Web
- **Diseño compacto:** Los componentes de accionamiento colocados verticalmente reducen el espacio de instalación y facilitan el mantenimiento
- **Fiabilidad mejorada:** El sistema de refrigeración secuencial mejora de manera notable la fiabilidad y la facilidad de mantenimiento al suministrar un aire ambiental limpio y frío a los componentes eléctricos clave
- **Sistema de aire total (TAS) incluido:** Un aire limpio y seco en un único paquete que minimiza los costes de instalación y el espacio y que proporciona una mejor calidad del aire conforme con la norma ISO



Piezas y Accesorios



Maintenance Parts for R Series 4-11 kW Oil-Flooded



About Ingersoll Rand Inc. Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), driven by an entrepreneurial spirit and ownership mindset, is dedicated to helping make life better for our employees, customers and communities. Customers lean on us for our technology-driven excellence in mission-critical flow creation and industrial solutions across 40+ respected brands where our products and services excel in the most complex and harsh conditions. Our employees develop customers for life through their daily commitment to expertise, productivity and efficiency. For more information, visit www.IRCO.com.