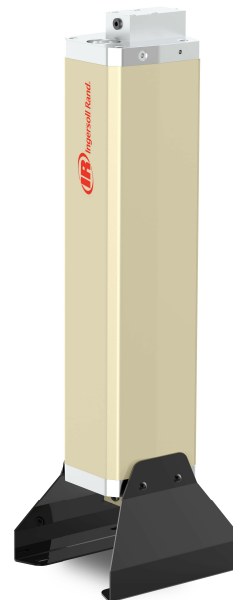


Torre de carbono activado de 30- 5.700 m³/h

Cuando su proceso de producción exige un aire de alta calidad sin vapores de aceite ni hidrocarburos, la línea de torres de carbono activado de Ingersoll Rand proporciona una eliminación excepcional de los contaminantes en un conjunto con bajas necesidades de mantenimiento. Nuestro relleno de carbono activado de alta calidad consigue hasta 8.000 horas de funcionamiento para maximizar el tiempo de funcionamiento y optimizar el coste total de propiedad. Gracias a las múltiples opciones y configuraciones disponibles, se puede adaptar una torre de carbono activado a sus necesidades precisas, lo que garantizará que obtiene el equipo que necesita su proceso sin nada que no necesite.

Características

- **Calidad superior del aire:** El relleno de carbón activado de alta calidad brinda una eliminación excepcional de la contaminación de los vapores de aceite y los olores de hidrocarburos para disfrutar de un aire comprimido de una calidad extremadamente alta que cumple las normas ISO 8573-1:2010 de Clase 0 sobre la pureza del aceite (máximo contenido de aceite restante de 0,003 mg/m³ [$< 0,003$ ppm] a 21 °C si se emplea la filtración en línea previa estándar recomendada).
- **Diseño flexible:** Múltiples configuraciones disponibles, incluidos diseños modulares compactos para aplicaciones de menor caudal y diseños de torre para necesidades de caudal elevado.
- **Baja necesidad de mantenimiento:** El carbono activado de larga duración consigue hasta 8.000 horas de funcionamiento, lo que reduce el tiempo de parada y los costes asociados con tener que sustituirlo con más frecuencia.
- **La ventaja de los sistemas:** Al ser compatible con toda la cartera de productos de Ingersoll Rand, podrá beneficiarse de un solo socio de confianza para satisfacer todas sus necesidades de aire comprimido.



Especificaciones de los modelos

Modelo	Capacidad de caudal (m ³ /h)	Presión (barg)	Altura (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Conexiones de entrada/salida (pulg.)	Peso (kg)
F30ICT	30	14	749	212	143	3/8"	8
F75ICT	75	14	890	267	255	3/4"	20
F110ICT	110	14	1.090	267	255	3/4"	24
F150ICT	150	14	1.440	267	255	1"	32
F180ICT	180	14	1.640	267	255	1"	35
F350ICT	350	14	1.660	447	255	1 1/2"	70
F600ICT	600	15	2.113	391	391	2"	115
F1000ICT	1.000	15	2.148	436	436	2"	157
F1560ICT	1.560	15	2.463	483	483	3"	222
F2300ICT	2.300	15	2.693	595	595	3"	379
F2800ICT	2.800	13	2.879	721	721	DN100 PN40	456
F5700ICT	5.700	13	3.455	855	855	DN150 PN40	900



About Ingersoll Rand Inc. Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), driven by an entrepreneurial spirit and ownership mindset, is dedicated to helping make life better for our employees, customers and communities. Customers lean on us for our technology-driven excellence in mission-critical flow creation and industrial solutions across 40+ respected brands where our products and services excel in the most complex and harsh conditions. Our employees develop customers for life through their daily commitment to expertise, productivity and efficiency. For more information, visit www.IRCO.com.