

FALLSTUDIE

Saverglass Belgium verbessert Effizienz und Zuverlässigkeit mit Ingersoll Rand

In der Tradition französischer Glasmachermeister fertigt und dekoriert die Saverglass Group hochwertige Glasflaschen für Weine und Spirituosen. Saverglass ist weltweit für seine herausragende Produktqualität, Originalität und Innovationsstärke bekannt und erhielt als erster französischer Glashersteller die ISO 9001-Zertifizierung – ein Beweis für das unermüdliche Streben nach exzellenten Ergebnissen.

Für die verfeinerten Glasblasprozesse verlassen sich die Kunsthandwerker von Saverglass auf hochwertige Druckluft, die völlig frei von Partikeln, Feuchtigkeit oder Öl ist. Das Unternehmen strebt unermüdlich nach exzellenten Ergebnissen und danach, seine exquisiten, maßgeschneiderten Produkte mit nachhaltigen Produktionsmitteln ohne Kompromisse bei der Qualität herzustellen.

DIE HERAUSFORDERUNG

Als einer der kritischen Druckluftkompressoren für das Saverglass-Werk in Ghlin, Belgien, das Ende seiner Standzeit erreichte, wollte das Unternehmen einen neuen Kompressor ergänzen, der hochwertige ölfreie Druckluft bereitstellen und ein noch höheres Maß an Energie- und Produktionseffizienz erzielen kann. Um ungeplante Ausfallzeiten zu vermeiden und die Produktions- und Umsatzziele auf Kurs zu halten, war Zuverlässigkeit ebenfalls von entscheidender Bedeutung.

Durch die Zusammenarbeit mit einem Partner für das gesamte System, der nicht nur den neuen Kompressor, sondern auch vorhandene Kompressoren und andere nachgelagerte Anlagen regelmäßig warten konnte, wollte Saverglass darüber hinaus die Abläufe vereinfachen. Die Installation umfasste Trockner und Filter von mehreren Lieferanten.

KUNDENANFORDERUNGEN

- Ölfreie Druckluft der Klasse 0
- Energie- und Produktionseffizienz
- Zuverlässigkeit mit keiner/minimaler ungeplanter Ausfallzeit
- Vereinfachte Wartung neuer und älterer Anlagenteile
- Echtzeitdaten zur Leistungsüberwachung

DIE LÖSUNG

Als neue Maschine wählte Saverglass den **Ingersoll Rand-Turbokompressor MSG® Centac® C700 3,5 bar** – aktuell eines der effizientesten und zuverlässigsten Ingersoll Rand-Modelle auf dem Markt.

Mehrstufige Centac-Kompressoren sorgen unter allen Betriebsbedingungen für zu 100 % saubere, ölfreie Druckluft. Im Vergleich zu anderen Modellen ermöglichen Centac-Kompressoren den Herstellern, ihren Energieverbrauch und ihre Betriebskosten zu senken, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen. Das moderne Impeller-Design bietet den Kunsthandwerkern von Saverglass Spitzenleistung und einen stabilen Betriebsbereich.

Darüber hinaus haben Centac-Kompressoren im Vergleich zu Schraubenkompressoren ihrer Klasse weniger sich bewegende Teile, was die Wartung vereinfacht und Ausfallzeiten reduziert – und damit erreicht Saverglass das angestrebte Maß an Zuverlässigkeit. Tatsächlich ist jede Komponente eines Centac-Kompressors auf Einfachheit ausgelegt. Die montierten, verrohrten und verkabelten Komponenten ermöglichen einen bequemen, zentralen Druckluft- und Stromanschluss.

Verbesserte Wartung und Kompressormanagement

Ingersoll Rand bietet Saverglass für die Druckluftbereitstellung einen Ansatz über den ganzen Lebenszyklus. Dazu gehört ein PlannedCARE™-Wartungsvertrag für den neuen Kompressor sowie die gesamte Kompressoranlage.

Gemäß PlannedCARE besuchen Techniker von Ingersoll Rand Saverglass alle zwei Monate zur Inspektion der Maschinen, Behebung potenzieller Risiken, bevor diese Probleme verursachen, und stellen sicher, dass alle Maschinen für den Betrieb mit Druckluft mit maximaler Effizienz arbeiten.

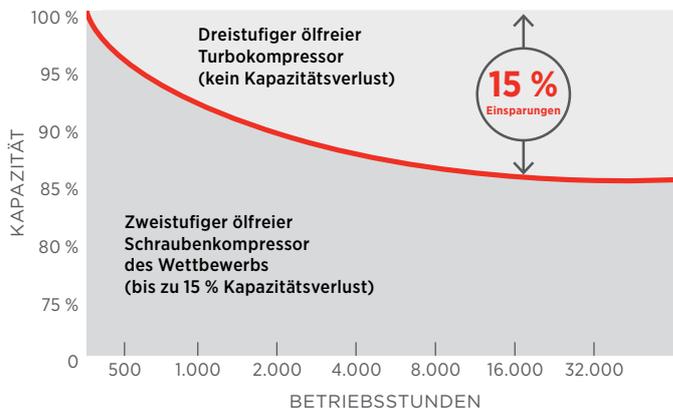
Für ein optimales Management der Kompressoranlage entschied sich Saverglass für eine Schnittstelle mit speicherprogrammierbarer Steuerung (SPS), die das gesamte System überwacht und die Effizienz nachverfolgt. Dank der SPS kann Ingersoll Rand Anpassungen oder Empfehlungen auf der Grundlage tatsächlicher Daten vornehmen, wenn der Zeitpunkt kommt, eine Erneuerung oder Ergänzung um zusätzliche Druckluftquellen in Betracht zu ziehen.

DAS ERGEBNIS

Letztendlich führt die Effizienz des Centac-Kompressors in Verbindung mit dem PlannedCARE-Wartungspaket zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten für Saverglass Belgium und hilft dem Unternehmen dabei, die hohen Standards für unübertroffene Handwerkskunst und nachhaltige Prozesse aufrechtzuerhalten.

Die moderne Technologie der Centac-Kompressoren ermöglicht es Saverglass, seine Effizienzziele zu erreichen: Centac-Kompressoren bieten einen Kapazitätsvorteil von bis zu 15 % gegenüber zweistufigen, ölfreien Wettbewerberschraubenkompressoren, deren rotierende Komponenten Verschleiß unterliegen.

Der neue Centac-Kompressor erzielt auch Effizienz durch verbessertes Maschinenmanagement. In der Vergangenheit



musste das Saverglass-Team zur Behebung von Problemen im gesamten System mehrere Anbieter von Kompressoren, Trocknern und Filtern beauftragen. Jetzt hat das Team nur noch einen zentralen Ansprechpartner für alle Wartungsarbeiten. Dadurch sind die Zuständigkeiten klar und die Reaktionszeiten kürzer.

Die regelmäßigen Wartungen im Rahmen von PlannedCARE reduzieren ungeplante Ausfallzeiten erheblich – oder eliminieren sie vollständig. Und die SPS amortisiert sich oft innerhalb eines Jahres durch frühzeitige Warnmeldungen, die schlussendlich zu weiteren Einsparungen führen. Dank der SPS kann Saverglass außerdem Modifikationen bei Ingersoll Rand anfordern und die Anlage in Zukunft problemlos um weitere Komponenten ergänzen.

Hauptvorteile von Ingersoll Rand MSG Centac® C700 mit PlannedCARE-Wartung

- Zu 100 % ölfreie Luft
- Bis zu 30 % Energieeinsparungen
- Höhere Zuverlässigkeit
- Regelmäßige Wartungen
- Niedrigere Gesamtbetriebskosten

Ingersoll Rand MSG Centac-Turbokompressoren zählen zu den effizientesten und zuverlässigsten Druckluftkompressoren, die auf dem Markt erhältlich sind. Durch ihr Design in einem Paket lassen sie sich einfach dort installieren, wo sie gebraucht werden. Jede Komponente dieser Kompressoren ist für einen bequemen Ein-Punkt-Anschluss an das Luft- und Stromnetz montiert, verrohrt und verkabelt.

„Für alle Aspekte der Saverglass-Produktion sind Effizienz und Zuverlässigkeit von entscheidender Bedeutung. Deshalb haben wir uns für den Centac C700 entschieden. Es ist ein echter Vorteil, einen Partner wie Ingersoll Rand zu haben, der die richtige Ausrüstung bereitstellen und den Wartungsbedarf unseres gesamten Druckluftsystems im Blick hat.“

- Zeile für Zitatangabe

