

GHH RAND®



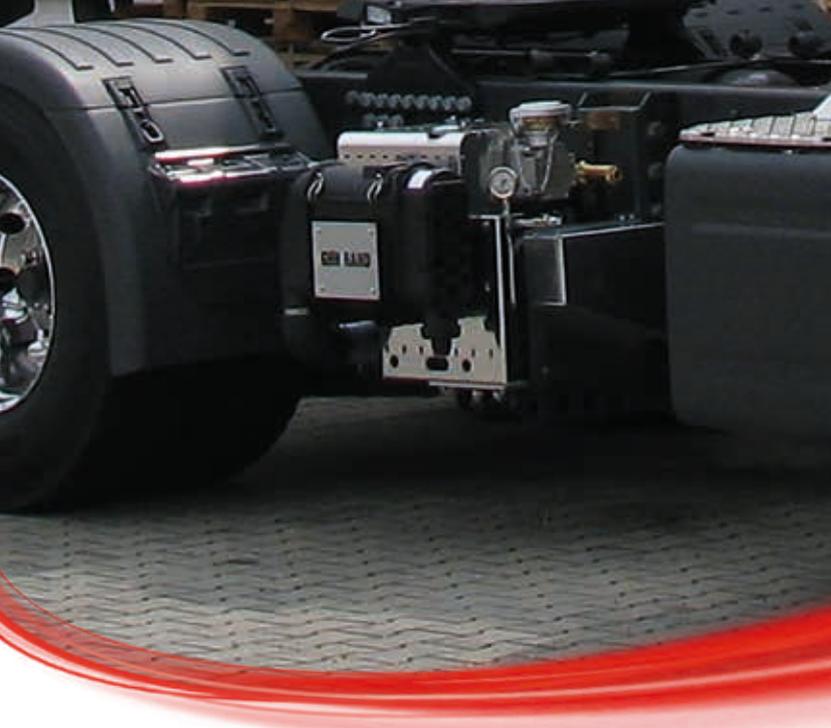
LITE Solutions

Compresseurs économiques entraînés par courroie pour les citernes de vrac

Les solutions GHH RAND® LITE offrent l'essentiel du compresseur conçus pour un déchargement efficace des pulvérulents en vrac et granulés des camion-citerne. Simplifiées sans nuire à la performance, ces solutions sont économiques en termes de coûts d'investissement et de cycle de vie.

Adaptée aux installations latérales sur les tracteurs européens, la solution LITE offre le même compresseur sans huile de haute qualité, avec le même silencieux de refoulement dans un design compact adapté à une variété d'applications.

Construction simplifiée | Longue durée de vie | Polyvalent | Faible entretien



Applications

Les solutions GHH RAND LITE offrent une conception plus légère et plus compacte pour l'installation où l'espace est limité. Très efficace, extrêmement fiables et conçues pour durer, ces solutions sont optimisées.



Nourriture animale



Produits chimiques



Matériaux de construction

Caractéristiques et avantages

Conception légère et compacte

Spécialement conçu pour les défis dans le transport de pulvérulents, l'un des avantages principaux des solutions LITE est qu'elles offrent une solution économique et simplifiée. Ces solutions permettent également une charge utile accrue, profitant directement à nos clients.

Zéro contamination

Compresseur sans huile aux performances optimisées avec une conception à haute efficacité offre une exceptionnelle fiabilité de fonctionnement, avec des plages de performances et des options d'installation adaptées à vos applications uniques.

Plug and Play

Les solutions entièrement assemblées sont prêtes à être installées, vous économisant du temps et de l'argent. Les clients bénéficient de la capacité de performance maximale sans la complexité et les coûts d'installation élevés.

Construit pour durer

De conception Allemande, les supports en acier sont calculés informatiquement par FEA pour répondre aux exigences du véhicule du client, fournissant une solution durable « fit & forget » (l'installer et ne plus y penser) qui rend également l'installation simple.

Maintenance simplifiée

L'affichage d'entretien intégré pour le filtre à air indique quand la maintenance doit avoir lieu.

Performance					
Modèles	Unité	CG600 LITE		CS700 LITE	
Paramètres		Min.	Max.	Min.	Max.
Débit d'aspiration (@ 2,0 bar(g))	m ³ /h	440	560	290	720
Vitesse d'entraînement	Trs/min	1340	1600	800	1600
Ratio d'entraînement poulie	i =	2,24		1,25	
Vitesse du compresseur	Trs/min	3000	3600	1000	2000
Puissance consommée	kW	max. 38		max. 48	
Poids	kg	230		252	
Dimensions	LxWxH cm	650 x 650+ x 685		770 x 650+ x 665	

Performance, poids et dimensions pour modèles standard.

GHH RAND®