



GHH RAND®

Compresseurs embarqués sur camions Solutions Intra-châssis pour les citernes de vrac.

Les solutions GHH RAND® Light englobent une gamme de compresseurs montés intra-châssis pour la décharge de produits pulvérulents, qui permettent des installations sur des tracteurs avec des rails de châssis encombrés où l'espace est souvent limité.

Notre technologie pionnière comprend un bloc compresseur étroit et autonome avec refroidisseur d'huile intégré et silencieux à montage direct avec un accouplement direct qui nécessite peu d'espace pour l'installation, fournissant une solution "plug and play" pour la plupart des tracteurs européens 4x2, 6x2 et 6x4.

Étroit &
Faible poids

Profil de rotors
optimisé

Faible angle
d'entraînement

Flexible



Applications

La gamme de compresseurs à vis GHH RAND offre une solution de prix compétitifs, adaptée aux installations intra-châssis de tous les principaux tracteurs européens utilisés pour le transport de granulats et pulvérulents de densité moyenne à dense.

Produits concernés:



Nourriture animale



Produits chimiques



Matériaux de construction



Nourriture et boissons

Caractéristiques et avantages

Répondre à la demande du marché

Les réglementations restrictives et les besoins du métier continuent de créer des contraintes d'espace sur le châssis des camions pour le montage de compresseurs à courroie traditionnels. Nos compresseurs d'air peuvent être montés à l'intérieur du châssis du camion, offrant une conception peu encombrante.

Bloc vis d'ingénierie allemande optimisée géométriquement

Nos compresseurs sont spécialement conçus pour offrir une géométrie optimisée qui permet une installation parfaite à l'intérieur du châssis.

Silencieux réactif directement monté sur le bloc vis

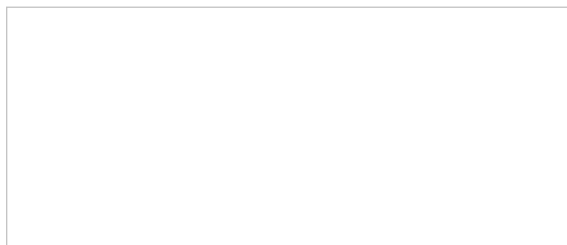
Notre silencieux réactif unique est directement fixé sur le bloc vis pour garantir que tout s'adapte parfaitement à l'intérieur du châssis de votre véhicule, éliminant ainsi le besoin de supports supplémentaires.

Angle d'arbre d'entraînement réduit pour une durée de vie plus longue

L'emplacement de l'entrée de l'entraînement est optimisé pour garantir la conformité de l'angle de l'arbre de transmission avec les limites maximales d'angles selon les règles de l'art, ce qui améliore la durée de vie de l'arbre de transmission et la durée de vie sur route.

Multiports d'aspiration

Les orifices d'aspiration des deux côtés du compresseur offrent une flexibilité de montage, simplifiant et raccourcissant la tuyauterie d'admission.



Protège votre investissement

Les rotors anticorrosion combinés à notre lubrifiant SILOL FG® protègent votre produit d'une contamination potentielle. Cela garantit le respect du droit de la consommation en matière de sécurité alimentaire.

Protection de boîte de vitesses intégrée en standard

Les limiteurs de couple à friction fournissent une protection sûre de la prise de force et de la boîte de vitesses du client pour une tranquillité d'esprit continue.

Débit d'air élevé

Les performances maximales permettent un temps de déchargement optimisés du produit réduisant la consommation de carburant, le bruit du moteur et les émissions d'échappement.

		Performance					
Modèles	Unité	CS580 LITE		CS750 LITE		CS1200 LITE	
Paramètres		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Débit d'aspiration	m ³ /h	436	584	531	758	712	1124
Vitesse d'entraînement	Trs/min	1450	1800	1350	1800	1200	1800
Puissance absorbée	kW	31	40	36	49	36	49
Pression max.	bar(g)	2,5					
Poids total Solutions LITE	kg	approx. 165				approx. 210	
Dimensions solutions LITE	LxWxH cm	857/744 x 325 x 430				835/705 x 405 x 460	

Performance, poids et dimensions pour modèles standard.

GHH RAND®